

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Казахстан +7(7172)727-132

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Киргизия +996(312)96-26-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

geq@nt-rt.ru || <https://glimek.nt-rt.ru/>

Тестозакаточная машина МО-881

Технические характеристики

Тестозакаточная машина МО-881

Glimek МО-881 - тестозакаточная машина индустриального типа для использования на крупных или среднего размера хлебозаводах. Проходя через тройную пару раскаточных валков, закаточный стол и две прижимные доски получают почти бесшовные тестовые заготовки желательной длины и формы. Машина разработана и производится в соответствии со стандартами ЕС.



характеристики

- Три пары регулируемых раскаточных валков шириной 400 мм с подпружиненными скребковыми ножами для легкой очистки;
- Приводится в действие натяжением зубчатого ремня, бесшумная и устойчивая к нагрузкам;
- Прессующий противень 650 x 1100 мм складывается и может крепиться в вертикальном положении для облегчения очистки;
- Первый прессующий противень поставляется с двумя значениями ширины, 220 и 280 мм, для тестовых заготовок разного веса;
- Шкала отсчета на каждой регулировочной ручке с возможностью оптимальной точной настройки.

технические характеристики

Производительность	до 3600 заготовок теста/час
Весовой диапазон	30-1800 грамм
Рабочая ширина	до 650 мм
Источник питания	1,1 кВт
Вес нетто	630 кг
Вес, брутто (деревянный ящик)	745 кг
Объем, общий	3,15 x 1,15 x 2,00 = 7,25 м3

аксессуары

Декорирующий узел между прессующими противнями	Декорирующий узел, управляемый фотоэлементом, подходит, например, для семян кунжута, мака, овсяных зерен
Дополнительный вибратор для декорирующего узла	Опциональный вибратор для декорирующего узла
Отсадочная система	Система пневматических откидных створок, управляемая фотоэлементом, включая электрический блок управления. Для

		более точного позиционирования тестовых заготовок после формовки
Дополнительный узел формовки	Узел формовки, монтируемый на выходном конце машины МО- 881, с лентой, приводимой в действие барабанным двигателем, с регулировкой по высоте W = 690, L = 500 мм	
Формующая секция для 4 заготовок	Поворачивает 4 тестовые заготовки и подает их в формы Главным образом, применяется для приготовления тостов для получения плотной структуры хлеба	
Подающий синхронизирующий конвейер	С высокой производительностью, для регулирования расстояния между двумя близко расположенными тестовыми заготовками, включая электрический блок управления	
Нижние боковые направляющие высотой 10 мм	Боковые направляющие с антиприлипающим покрытием высотой 10 мм для второго прессующего противня, стандартное значение - 20 мм, рекомендуются для небольших изделий по весу	
Моторизованный прессующий противень	Моторизованный прессующий противень с противоположным вращением с регулируемой скоростью для увеличения длины формовки	
Прессующий противень по заказу	Может предлагаться специальный прессующий противень (как первый, так и второй) по заказу	
Специальная лента	Может предлагаться специальная лента по заказу	
Три ножа в прессующем противне для разрезки на 4 заготовки	Разрезка тестовой заготовки на 4 части. Стандартный интервал между ножами = 100 мм	
Нижележащий конвейер для форм с отсадочным устройством	Конвейер под формовочной машиной для перемещения форм, автоматическая отсадка, управляемая фотоэлементом, вариант из нержавеющей стали, L = 4500 мм	

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47