

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(7172)727-132

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Киргизия +996(312)96-26-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

geq@nt-rt.ru || <https://glimek.nt-rt.ru/>

Промышленный расстойный шкаф карманного типа IPR

Технические характеристики

Промышленный расстойный шкаф карманного типа IPP

Glimek IPP - промышленный расстойный шкаф карманного типа конструируется в модульной системе с учетом требований покупателя, предъявляемых к производительности и времени расстойки. IPP-Industrial оснащен двойной системой загрузки по 2 куска каждый раз, производительность свыше 3000 кусков/час. Рама, люльки и покрытие выполнены из прочной нержавеющей стали.



Технические характеристики	
Система подачи	3 версии (см. Аксессуары)
Производительность	макс. 3000 кусков/час
Вес	100 - 1500 грамм
Электропитание	0,60 кВт (мин.)
Подача воздуха (двойная подача)	6 Бар
Кол-во рабочих карманов	132-940

Размеры	W	D	H1	H2
6 карманов	1955 mm	1930 mm	2040 mm	2600 mm
8 карманов	2375 mm	1930 mm	2040 mm	2600 mm
10 карманов	2795 mm	1930 mm	2040 mm	2600 mm
Дополнительный модуль		+ 590 mm		
Модуль увеличения высоты			+ 500 mm	+ 500 mm

Люлька с антипригарным покрытием обеспечивает непрерывное производство

Карманы изготовлены из пластиковой сетки; легко снимаются для чистки, вес 100-1500 грамм.
Конвейеры с двойной подающей V-лентой производ свыше 3000 кусков/час – одна из 3 подающих систем. Система загрузки с клапанами с антипригарным покрытием 2 куска каждый раз

Электрическая панель управления

На электрическом шкафу предусмотрены розетки для питания и подключения делителя, округлителя и формующего машины

Опции	
Подающий желоб до 1200 кусков/час (стандарт)	Шкаф расстойки работает с перерывами

Одинарная подающая V-лента до 1800 кусков/час	Фотоэлемент, управляемый непрерывным приводом расстойки. Возможна установка слева/справа на передней или задней панели
Двойная подающая V-лента до 3000 кусков/час	Фотоэлемент, управляемый непрерывным приводом. Установка на передней панели или в центре Система клапанов подает 2 куска каждый раз. Необходим сжатый воздух
Принимающие лотки 6,8, или 10 рядов	Под шкафом для удобной чистки
Электрическая панель управления	Отдельная панель управления под потолком с полным управлением расстойки
Разъемы для подключения делителя, округлителя, формовщика	Розетки на электрическом шкафу обеспечивают питание округлителя, делителя, формующей машины
Направляющие пластины, антипригарное покрытие	Направляет тесто в принимающей люльке. Для очень эластичного теста
Тепловой генератор	Вентилятор управляется термостатом
Генератор влажности, автоматический	Система управления гидростатом и термостатом. Независимая. Потребление воды 1/4"
Конвейер выгрузки для шкафа с единичной загрузкой. 6,8 или 10 рядов с увелич. высоты. Для произв-ти 1800 кус/час	Расположен под выходом шкафа, ширина = 350мм. Доступна версия обратного движения для подачи в двух направлениях
Конвейер выгрузки для шкафа с двойной загрузкой. 6,8 или 10 рядов с увелич. высоты. Для произв-ти 3000 кус/час	Расположен под выходом шкафа, ширина = 350мм. Доступна версия обратного движения для подачи в двух направлениях
Выходная пластина, закрывающая 3 последних клапана	Расположена под выходом шкафа, подающая тесто в бункер или на стол. Антипригарное покрытие
Синхронизация скорости с делителем	Синхронизация скорости между делителем и шкафом с подающим конвейером. Делитель должен быть заказан с расстоечным шкафом
Ультрафиолет	УФ для защиты от влажности и плесени

Общая сетка карманов			Люльки	Задние модули	Увеличение высоты
Карманы / люлька					
6	8	10			
132	176	220	22		
156	208	260	26		yes
240	320	400	40	1	
288	384	480	48	1	yes
360	480	600	60	2	
432	576	720	72	2	yes
468	624	780	78	3	
564	752	940	94	3	yes

При заказе указывайте число карманов/люлек, пр. IPP 10/48 Загрузка согласно заказу может быть выполнена с левой, правой, передней, либо задней стороны

Алматы (7273)495-231
Ангартск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Казахстан +7(7172)727-132

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Киргизия +996(312)96-26-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93